

We **KNOW HOW**

A **CIMAI** existe  
para o ajudar a  
criar **VALOR**

## FICHA TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION SHEET

**CODIGO DE PRODUTO**  
40020100025

**FAMILIA**  
**tratamento de águas**

**PENETRANTE E DISPERSANTE PARA  
DEPOSIÇÕES MICROBIANAS E  
ORGÂNICAS;**

**COMPONENTE EFICAZ PARA  
LIMPEZAS ALCALINAS E ÁCIDAS;**

Base aquosa e totalmente  
biodegradável;

**INIBIDOR DE CORROSÃO  
ORGÂNICA** formando uma  
película eficaz.

As propriedades únicas do  
**CBL 8012** fazem dele um  
produto altamente versátil.  
Quando se utiliza como  
biodespersante em  
conjugação com  
microbiocidas, obtém-se um  
controlo de microrganismos  
mais eficaz. O **CBL 8012**  
previne de forma eficaz a  
deposição de substâncias  
orgânicas, tais como óleos e  
gorduras, nos circuitos de  
água. Também forma uma  
película fina sobre as  
superfícies metálicas,  
prevenindo assim a corrosão.

As informações contidas neste  
documento são baseadas na nossa  
experiência, não substituem, no  
entanto, ensaios preliminares que  
deverão sempre ser feitos, uma vez  
que as condições de aplicação dos  
produtos estão fora do nosso  
controlo. A CIMAI apenas se  
responsabiliza pela manutenção  
das características dos produtos de  
acordo com a nossa especificação.

revisão 27-05-2015



# CBL 8012

*É um líquido penetrante e dispersante usado no tratamento de circuitos de refrigeração comerciais e industriais.*

### PROPRIEDADES:

Líquido, de aspeto e cor  
caraterístico.

### USO RECOMENDADO:

Sistemas de refrigeração.

### MODO DE UTILIZAÇÃO:

O nível de dosagem específica do **CBL 8012** irá variar consoante as condições de operação do circuito e do benefício desejado. Para usar como um biodespersante, dever-se-á adicionar quantidade suficiente de **CBL 8012**, para se garantir uma concentração inicial de, pelo menos, 100 ppm no volume de água tratada. A adição deve ser realizada em simultâneo com os choques de microbiocida.

Para manter o controlo das deposições orgânicas, a concentração necessária de **CBL 8012** variará de acordo com a quantidade e tipo de contaminantes presentes. Em alguns casos apenas são necessários 2 a 5 ppm de produto residual constante na água de circulação. Em casos mais graves podem ser necessárias quantidades de 100 ppm ou superiores.

O representante da CIMAI  
proporcionará informações mais

detalhadas para o uso do **CBL 8012**,  
de acordo com as necessidades  
específicas de cada Cliente.

O **CBL 8012** deve usar-se puro. É uma  
emulsão aquosa, que deve adicionar-se  
pura no circuito num ponto de  
grande agitação, de modo a obter-se  
a distribuição máxima do produto no  
circuito.

### PRECAUÇÕES:

O manuseamento incorreto deste  
produto pode ser prejudicial aos  
trabalhadores. Devem observar-se  
todas as precauções de segurança  
que aparecem no rótulo e na Ficha  
de Dados de Segurança do produto.

No caso de ingestão contactar o  
Centro Antivenenos (808 250 143).

### ARMAZENAGEM:

Armazenar em local fresco.

### CLASSIFICAÇÃO:

Consultar a Ficha de Dados de  
Segurança do Produto

### EMBALAGEM:

25 Kg;